

NEW

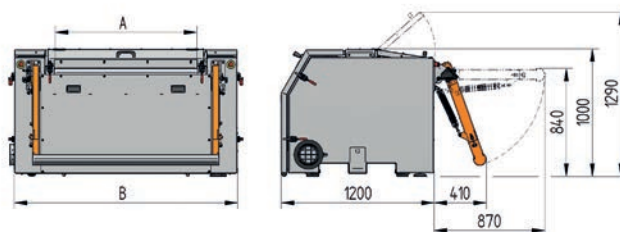
## GT Série

Le Rapid GT1100 est optimisé pour le broyage en ligne des squelettes de thermoformage. Maintenant disponible en deux largeurs standards : GT1100 et le nouveau GT1600.

- **La durée d'entretien la plus courte du marché** – grâce un accès total à toutes les pièces d'usure d'un côté, le temps pour l'entretien de cette unité est imbattable.
- **2 types de contrôle de boucle** – contrôle de boucle externe ou commande pneumatique en option pour intégration en ligne avec la machine de thermoformage.
- **Cercle de Coupe Constant (CCC).**
- **Coupe à ciseaux** – angles de coupe pour assurer un rebroyage parfait, un faible niveau sonore, une faible consommation d'énergie.
- **Faible empreinte au sol:** facile à intégrer dans la ligne.
- **Grille réversible** – pour une durée de vie plus longue.
- **Couteaux pré-réglables** permettant un réglage optimal des couteaux.



Caractéristiques		GT1100	GT1600
Diamètre rotor	mm	350	350
Type de rotor		5-aubes, ouvert	
Couteaux rotatifs		20 (5x4)	30 (5x6)
Couteaux fixe		6 (3x2)	9 (3x3)
Chambre de coupe Tangentielle	mm	1120x350	1650x350
Moteur (Standard)	kW	22	22
Moteur (Option)	kW	11 / 15 / 22 / 30	
<b>Dimensions</b>			
A	mm	1100	1650
B	mm	1750	2320



Série GT