

Rapid Serien 500

Das "Offenherzige" Konstruktionskonzept

Verbesserte Schutzverriegelung

Das neu konstruierte Schutzverriegelungssystem ermöglicht ein schnelleres Öffnen der Schneidmühle. Gleichzeitig ist es noch sicherer: Ein geschwindigkeitsabhängiger Sensor sorgt dafür, dass der Rotor steht, bevor die Maschine geöffnet werden kann.



Leichte Reinigung und Wartung

Die herausragende ergonomische Bauweise aller Modelle erleichtert den raschen Zugang ins Innere der Maschine, mit Zugriff auf alle wichtigen Teile für schnelle Reinigung, Wartung und Umrüstung. Ein weiterer Vorteil ist der freie Blick für zuverlässige Sichtprüfungen auf Sauberkeit.



Höherwertiges Regenerat

Die Schneidtechnik von Rapid – mit ihrem sauberen Scherenschnitt und konstantem Schneidkreis – produziert ein Regenerat in gleichmäßiger Korngröße und mit minimalen Feinanteilen selbst bei schwierigsten Materialien.



Weniger Energieverbrauch

Der wirksame doppelte Scherenschnitt reduziert die erforderliche Kraft zum Schneiden der Kunststoffe. Daher kann ein kleinerer Motor eingesetzt werden, womit sich der Energieverbrauch signifikant reduzieren lässt.



Wendbares Sieb

Das Sieb kann gewendet werden, für eine erhöhte Standzeit und maximale Lebensdauer.



Servo-unterstütztes Öffnen/Schließen

Gasdruckfedern oder eine elektromotorische Gewindespindel erleichtern das schnelle Öffnen und Schließen des Einzugschichters.



Vielseitige Trichterausführungen

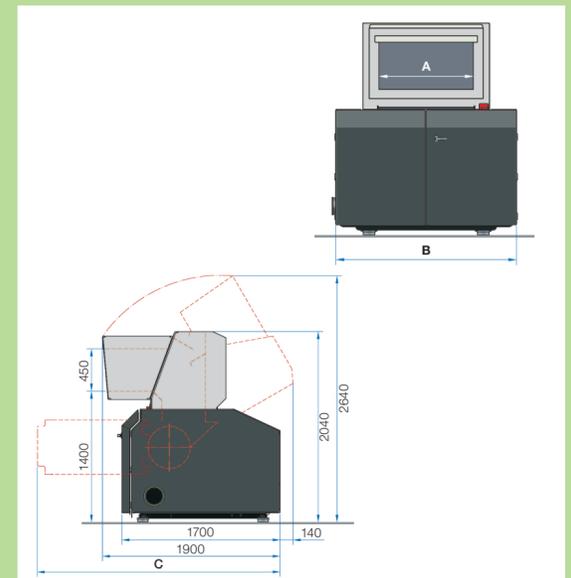
Je nach Anwendung und Einzug/Beschickung sind Trichter in unterschiedlichen Standardausführungen lieferbar. Die meisten dieser Standardtrichter sind außerdem modular ausgelegt, um eine spätere Umrüstung ggf. zu erleichtern.



Spezifikationen

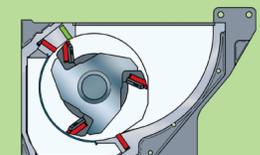
	500-60	500-90	500-120
Rotordurchmesser (mm)	450		
Typ	3-Blatt, offen / 5-Blatt optional		
Rotormesser	6		
Statormesser	4		
Mahlkammer, Super-Tangential, mm	620 x 580	920 x 580	1220 x 580
Tangential/ Pre-cut, mm	620 x 460	920 x 460	1220 x 460
Trichtereinlass	600 x 450	900 x 450	1200 x 450
Motor, Standard, (kW)	22	30	37
optional	18.5 / 22 / 30 / 37 / 45 / 55		
Gewicht (kg)	3000	3300	3600

Merkmale
Voreinstellbare Messer
Doppelscherenschnitt, V-förmige Anordnung
Überwacher Rotorstillstand
Aufschwenkbare Mahlkammerfront
Groß dimensionierte Kraftübertragung
Leicht abnehmbare Klappen und Vorhänge
Schwingfüße für stabilen Stand
Elektrische Trichteröffnung
Optionen
5-Blatt Rotor
PowerTech-Ausführung für erhöhte Verschleißfestigkeit
Trichter für Plattenware, Rohre/Profile, Förderbandzufuhr
Zusätzliches Statormesser für erhöhte Durchsatzleistung
Siebdurchmesser, Standard 8 (mm), optional 4/6/10/12/17/25
Zusätzliches Schwungrad
Vorrichtung zum Einstellen der Messer
Füllstandsanzeige



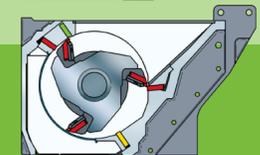
Alle Abmessungen in mm.

Modell	A	B	C
500-60	600	1440	2500
500-90	900	1740	2600
500-120	1200	2040	2900



Supertangential für sperrige Ware

Die typische Konfiguration besteht aus zwei Statormessern (rot). Für erhöhte Durchsatzleistungen bietet ein optionales drittes Statormesser (grün).



Tangential für Extrusionsware

Die beiden Statormesser (rot) genügen normalerweise für Extrusionsware. Mit einem zusätzlichen Statormesser (gelb) sowie einem weiteren Messer (grün) für die lässt sich die Durchsatzleistung steigern.



Vorschneiden für dickwandige Produkte

Für höchste Schneidleistung beim Vermahlen von Platten, Rohren und dickwandiger Extrusionsware kann die Rapid-Serie 500 optional mit einem dritten und/oder vierten Statormesser (grün/gelb) ausgerüstet werden.